



COMUNE DI MARLIANA

PROVINCIA DI PISTOIA

**Area 3 – Servizio Tecnico Urbanistico – Ambiente – Trasporto pubblico Locale –
Progettazione – SUAP – Edilizia Residenziale Pubblica**

Responsabile: Dott. Arch. Patrizia Catucci

Responsabile del Procedimento
Dott. Arch. Patrizia Catucci
Tel 0572-698536

**BANDO CUSTODI DELLA MONTAGNA TOSCANA – SOSTEGNO ALLA
CREAZIONE E RIORGANIZZAZIONE DI ATTIVITA' ECONOMICHE NEI
COMUNI MONTANI AI SENSI DELLA LEGGE REGIONALE 1 MARZO
2022 N. 4 –**

**AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER LA
SELEZIONE DELLE PROPOSTE PRESENTATE AI
SENSI DELL'ART. 3, COMMA 4, DELLA L.R. 4/2022**

IL RESPONSABILE

Vista la L.R. 1 marzo 2022 n. 4 - *Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani* – e, in particolare il disposto dell'art. 3 – *Patto di comunità per la gestione attiva del bosco, la cura del territorio e per attività sociali* – comma 4, che prevede la sottoscrizione di Patti di Comunità con il Comune per le attività economiche (imprese agricole, micro e piccole imprese artigianali e commerciali) non beneficiarie dei contributi di cui all'art. 2 della medesima fonte legislativa, per lo svolgimento di attività di gestione attiva del bosco, come definita dall'art. 19, comma 1, della L.R. 21 marzo 2000 n. 39 – *Legge forestale della Toscana* – cura del territorio e svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale;

Preso Atto della delibera di G.C. n. 85 del 11.11.2022 – atto di indirizzo per la pubblicazione del presente avviso di manifestazione di interesse per il sopra richiamato progetto *Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani*;

COMUNICA

1. Beneficiari

Micro, piccole e medie imprese così come definite dall'allegato I del Reg. (UE) n. 651/2014, compresi i liberi professionisti e altri soggetti, operanti in attività di natura imprenditoriale di tutti i settori economici, e persone fisiche che si impegnino a costituire un'attività economica entro 6 mesi dalla data del provvedimento di ammissione al contributo:

- con sede operativa o unità locale localizzata nel comune di Marliana, ad un'altitudine non inferiore a 500 metri s.l.m. In caso di attività agricole almeno il 50% (cinquanta per cento) dei terreni su cui è svolta l'attività deve essere localizzato a tale altitudine.

La predetta sede deve risultare da visura camerale o dall'anagrafica del cassetto fiscale in caso di professionisti. Per le attività economiche prive di sede o unità locale in Toscana al momento della domanda, la localizzazione deve essere indicata sotto forma di impegno alla costituzione ed iscrizione al registro delle imprese o, all'inizio attività tramite apertura di P.IVA. Detto requisito deve sussistere al momento del pagamento. In ogni caso le spese dovranno essere sostenute unicamente per la sede o unità locale destinataria dell'intervento, come verificabile dalle informazioni contenute sui singoli giustificativi di spesa e dalla eventuale ulteriore documentazione contenuta nella rendicontazione finale di spesa;

- in regola con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali e assistenziali a favore dei lavoratori o in possesso della certificazione che attesti la sussistenza e l'importo di crediti certi, liquidi ed esigibili vantati nei confronti di pubbliche amministrazioni e verificabile attraverso il DURC di importo almeno pari agli oneri contributivi accertati e non ancora versati da parte del medesimo soggetto. Il soggetto richiedente che al momento della presentazione della domanda non ha sede o unità operativa in Toscana ma in altro Stato dell'UE è tenuto a produrre la documentazione equipollente al DURC secondo la legislazione del Paese di appartenenza;
- regolarmente costituite e iscritte alla CCIAA territorialmente competente e non soggette a:
 - a) procedura di fallimento, liquidazione coattiva, concordato preventivo, concordato preventivo con continuità aziendale, accordo di ristrutturazione dei debiti ed ogni altra procedura concorsuale prevista dalla Legge Fallimentare (R.D. n. 267/1942);
 - b) una delle fattispecie previste dal Codice della Crisi d'impresa e dell'insolvenza di cui al Dlgs. n. 14/2019, ossia liquidazione giudiziale o in uno degli istituti ad essa collegati, accordo attuativo di piani attestati di risanamento, accordo di ristrutturazione dei debiti, concordato in continuità aziendale (diretto, indiretto e misto), concordato preventivo, sovraindebitamento, concordato minore, composizione negoziata per la soluzione della crisi di impresa;
 - c) liquidazione volontaria, scioglimento e liquidazione, come disciplinate dal Codice Civile.

2. Attività ammissibili

L'avviso ha per oggetto lo svolgimento di una o più delle seguenti attività:

- a) gestione attiva del bosco come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21 marzo 2000, n. 39 (Legge forestale della Toscana);
- b) cura del territorio;
- c) svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale.

3. Contributo economico

3.1 Alle attività economiche non beneficiarie dei contributi ai sensi dell'art. 2 L.R. 4/2022 che sottoscrivono un "Patto di Comunità" con il Comune sarà riconosciuto un contributo a fondo perduto pari ad un valore minimo di 10.000,00 e massimo di 15.000,00 euro per ciascun beneficiario, erogato in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto.

Detto contributo è riconosciuto ai sensi del Regolamento (UE) n. 1407/2013 della Commissione del 18

dicembre 2013, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione Europea (TFUE) agli aiuti "de minimis". Nel caso di imprese agricole il regime di riferimento è il regolamento (UE) n. 1408/2013 della Commissione del 18 dicembre 2013, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del trattato sul funzionamento dell'Unione europea agli aiuti «de minimis» nel settore agricolo.

4. Stanziamento

La dotazione finanziaria a valere sul bilancio della Regione Toscana per la presente annualità è pari a € 256.000,00.

5. Spese ammissibili

- a) Spese per il personale dipendente dell'attività economica firmataria del patto per le ore di lavoro dedicate alle attività oggetto del Patto, come da specifico ordine di servizio (o documento equivalente) del datore di lavoro;
- b) Acquisto di materiali di consumo relativi alla realizzazione delle attività previste dal Patto;
- c) Spese relative a utenze, legate alle attività del Patto (es. SIM telefonica; fatture di energia elettrica e gas per i locali presso cui si sono svolte le attività oggetto del Patto, spese di manutenzione e pulizia, altro);
- d) Spese per affitto di locali, noleggio/acquisto di macchinari e attrezzature compresi i canoni di leasing e compreso l'acquisto di dispositivi di protezione individuali per l'effettuazione delle attività previste dal Patto;
- e) Spese di manutenzione;
- f) Spese di consulenza/acquisto di servizi funzionali all'esercizio dell'attività;
- g) Spese per prestazioni occasionali o per contratti di collaborazione coordinata e continuativa aventi ad oggetto la realizzazione delle attività del Patto;
- h) Spese per trasferte (compreso eventuali rimborso chilometrico) necessarie allo svolgimento delle attività del Patto;
- i) Spese assicurative eventualmente necessarie per lo svolgimento di attività previste dal patto;

6. Criteri di selezione

Il presente avviso contiene i seguenti criteri di selezione delle proposte per l'attribuzione e la quantificazione del contributo da concedere:

- a) complessità dell'intervento proposto, tenuto conto anche dell'ampiezza dell'area oggetto di intervento (max 20 punti);
- b) onerosità dell'intervento proposto: maestranze utilizzate per il n. giorni/annui (max 10 punti);
- c) modalità organizzative che comportano la partecipazione di altri soggetti:
 - coinvolgimento attivo di associazioni presenti sul territorio di riferimento (max. 10 punti);
 - organizzazione e gestione di giornate aperte che prevedano il coinvolgimento della cittadinanza nel progetto stesso (max 10 punti);
- d) parità di genere: attività economiche nelle quali l'occupazione femminile si attesti sopra il 51% (5 punti);
- e) giovani: attività economiche nelle quali l'occupazione dei giovani sotto i 35 anni si attesti sopra il 51% (5 punti).

7. Modalità e termine di presentazione delle domande

7.1 La manifestazione di interesse, comprensiva delle relative dichiarazioni, deve essere presentata utilizzando esclusivamente la modulistica allegata al presente avviso entro e non oltre le **ore 12.00 del 21 novembre 2022**

7.2 La domanda dovrà essere presentata esclusivamente via PEC, firmata digitalmente dal legale rappresentante del soggetto richiedente (oppure corredati dalla copia di un documento di riconoscimento, in corso di validità, dello stesso) al seguente indirizzo: comune.marliana@postacert.toscana.it

8. Procedura di selezione e sottoscrizione del Patto di Comunità

8.1 Al termine della fase di raccolta e selezione delle proposte, il Comune trasmetterà alla Regione entro, il 30 novembre 2022, gli esiti della procedura gestita, completa di tutta la documentazione utile per procedere alla concessione del contributo. Nel caso di selezione di più proposte per la sottoscrizione dei patti, il Comune indicherà inoltre un ordine di priorità tra gli stessi. Non potranno essere finanziate più di 3 attività economiche per Comune. In caso di risorse residue la Regione potrà ammettere a contributo ulteriori attività economiche per Comune, secondo l'ordine cronologico delle richieste pervenute.

8.2 Nel procedimento di selezione il Comune verificherà il rispetto della localizzazione dell'attività in una sede con altitudine pari ad almeno 500 metri s.l.m e ne darà successiva attestazione.

8.3 Successivamente alla concessione del contributo, l'attività economica ed il Comune procederanno alla sottoscrizione del "Patto di Comunità" secondo lo schema approvato con DGR 933/22 (schema di patto di comunità con i custodi della montagna toscana) - Allegato alla presente manifestazione di interesse.

8.4 Il Patto di Comunità dovrà essere sottoscritto entro il 31 dicembre 2022. In caso di mancata sottoscrizione dei patti entro tale termine, o in caso di verifica dell'assenza dei requisiti dichiarati, i beneficiari decadranno dal contributo concesso.

8.5 Per tutto quanto non espressamente previsto nel presente avviso, si rinvia alla L.R. 4/2022 e alle sue disposizioni attuative.

9. Contatti

9.1 Il Responsabile del Procedimento è individuato nel Dott. Arch. Patrizia Catucci quale Responsabile dell'Area 3 dell'Ente, contattabile al seguente recapito telefonico 0572 698536.

9.2 Le richieste di informazioni inerenti il presente avviso pubblico possono essere inviate all'indirizzo

mail: patrizia.catucci@comune.marliana.pt.it

oppure all'indirizzo PEC: comune.marliana@postacert.toscana.it

ALLEGATI

Allegato A "Modello di domanda e dichiarazioni"

Allegato B "Descrizione del progetto"

Allegato C "Schema di Patto di Comunità"

Il Responsabile dell'Area 3
Dott. Arch. Patrizia Catucci